



管道成型用玻璃纤维产品





缠绕成型工艺

缠绕用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱
短切用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱
缠绕用无碱玻璃纤维直接无捻粗纱
无碱玻璃纤维粉剂短切原丝毡

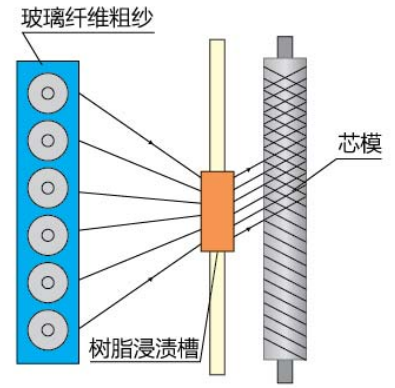
离心浇铸成型工艺

离心浇铸用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱

缠绕成型工艺

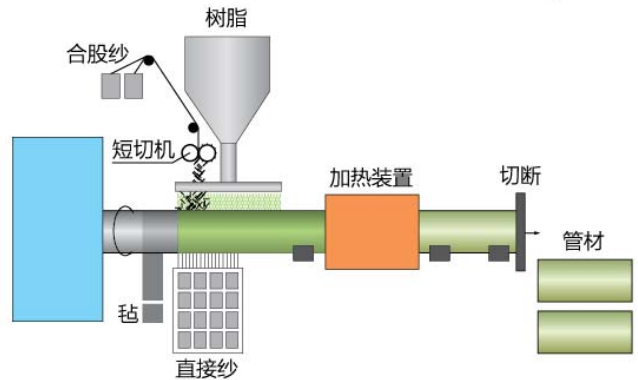
传统缠绕成型工艺

将浸渍树脂的玻璃纤维粗纱在一定张力下,按照一定规律缠绕在回转的芯模上,经固化成制品。



连续缠绕成型工艺

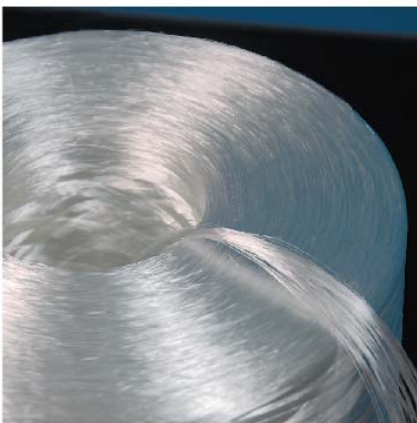
由钢带的连续前后循环运转,在向前移动的内芯模上连续完成纤维缠绕、复合、加砂、固化等过程,最后经切割成制品。



缠绕用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱

缠绕用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱是玻璃钢缠绕成型的专用纱,可与不饱和聚脂树脂相容,制品具有优异的机械性能。

产品牌号	玻璃类型	适用树脂	产品特点	典型应用
266	E	不饱和聚脂树脂	浸透快,毛羽少,强度高	管道
261T	C	不饱和聚脂树脂	浸透快,毛羽少	管道



短切用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱

短切用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱涂覆了特殊的硅烷基浸润剂,与不饱和聚脂和乙烯基树脂相容。管道具有良好的耐水性和优异的耐化学腐蚀性。主要用于制造玻璃钢管道。

产品牌号	适用树脂	产品特点	典型应用
162	不饱和聚脂树脂, 乙烯基树脂	浸透性适中	连续缠绕管道
162K	不饱和聚脂树脂, 乙烯基树脂	浸透快	连续缠绕管道



缠绕用无碱玻璃纤维直接无捻粗纱

缠绕用无碱玻璃纤维直接无捻粗纱，主要适用于增强不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂、环氧树脂、聚氨酯树脂等，可用于制造各种直径规格的玻璃钢输水及化工防腐管道、耐高压的输油管道，压力容器、贮罐等，以及电线杆、绝缘筒等绝缘材料。

产品牌号	典型线密度(tex)	产品特点	适用树脂	典型应用
386	600, 1200, 2400, 4800	与树脂有很好的相容性，制品机械强度高	不饱和聚酯树脂， 乙烯基树脂， 环氧树脂	耐普通压力的玻璃钢管道和贮罐
386T	600, 1200, 2400, 4800	与树脂有很好的相容性，低毛羽， 使用工艺性能优越，制品机械强度高	不饱和聚酯树脂， 乙烯基树脂，环氧树脂， 酚醛树脂	耐普通压力的玻璃钢输水及 化工防腐管道和贮罐
318	600, 735, 1200, 2000, 2400	与环氧树脂有很好的相容性，低毛羽， 适合低张力缠绕工艺	环氧树脂	耐中高压的玻璃钢输水管 道和压力容器
308	1200, 2000, 2400	与环氧树脂有很好的相容性，适合高 张力缠绕工艺，管道制品爆破强度，疲 劳性能优越	环氧树脂	石油高压的输油管道
310	1200, 2400	优异的电绝缘性能	环氧树脂	空心绝缘管
396	2000	与聚氨酯树脂相容性好，制品 机械强度高	聚氨酯树脂	电线杆



无碱玻璃纤维粉剂短切原丝毡

无碱玻璃纤维粉剂短切原丝毡是由玻璃纤维原丝经短切后，随机无定向均匀平铺，然后用粉剂粘结剂粘在一起而制成的片状毡片。适用于增强不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂和环氧树脂等。产品幅宽范围50mm~3120mm。

产品牌号	单位面积克重(g/m ²)	门幅宽度 (mm)	适用树脂	产品特点
P02	225, 300, 450	1040, 1270	不饱和聚酯树脂, 乙烯基树脂, 环氧树脂	短切毡拉伸强度高, 适用于手糊工艺生产面积较大的制品, 树脂浸穿性好, 浸透速度快, 气泡气容易排除, 制品机械强度高, 优异的耐酸腐蚀性能
P20	225, 300, 450	1040, 1270	不饱和聚酯树脂, 乙烯基树脂, 环氧树脂	毡质柔软, 覆模性好, 方便手工撕裂, 树脂浸穿性好, 浸透速度快, 气泡容易排除, 减少辊压次数, 树脂消耗少, 制品机械强度高, 优异的耐酸腐蚀性能

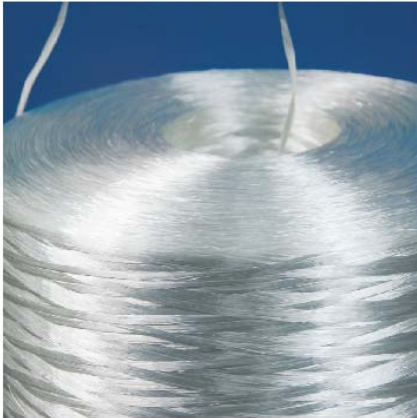
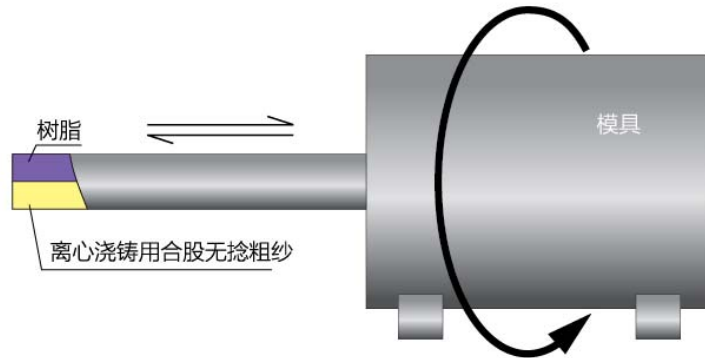
缠绕成型工艺的终端应用市场

(化学化工 / 基础设施 / 船舶 / 石油化工 / 建筑)



离心浇铸成型工艺

将树脂、玻璃纤维、填料按一定的比例加入到旋转的模具中，依靠高速旋转产生的离心力，使物料压实并固化成型的一种工艺。



离心浇铸用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱

离心浇铸用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱，经涂覆硅烷基浸润剂，可与不饱和聚酯树脂相容，具有良好的切割性和分散性，抗静电性能好，浸透速度快，制品具有良好的机械性能。

产品牌号	典型线密度 (tex)	产品特点	适用树脂
622	2400	浸透极快，吸树脂量非常低，制品机械强度高， 适合欧洲离心浇注管道生产需求	不饱和聚酯树脂
622A	2400	浸透快，吸树脂量适中，制品机械强度高， 适合北美离心浇注管道生产需求	不饱和聚酯树脂

离心浇铸成型工艺的终端应用市场

(基础设施)



谁将引领未来玻璃纤维工业的发展？

E6[®] 玻纤用高性能推进复合材料进步！

E6[®] 高性能 玻璃纤维

- 产品性能更优
- 使用领域更广
- 环境保护更好
- 客户评价更高



为满足全球用户对复合材料的更高要求，使产品具有长期的可靠性，同时更好地保护环境，实现清洁生产，巨石集团成功开发了E6[®]玻璃纤维。

E6[®]是一种高性能无碱玻璃纤维，既有传统E玻璃纤维的所有优势，又在强度、模量、耐腐蚀性、耐高温性等方面，取得技术突破，能够满足高端市场特殊需求。E6[®]为巨石集团产品提供了全新的技术平台，在此基础上开发的系列产品适用领域广泛，为不同客户的多种需求提供了全新的解决方案。

因此，E6[®]更加适合应用于耐高压、抗腐蚀、耐高温等特殊领域，如高压管道、风能设施、抽油杆、环保处理、化工防腐、海水淡化、土工格栅等。以E6[®]玻璃纤维为基材的复合材料具有出色的性能，使复合材料制品更耐用，寿命更长，从而节约了终端客户的使用成本。

相比传统E玻璃纤维，E6[®]所具有的独特优势在于：

- ◎ 强度更高
- ◎ 模量更高
- ◎ 耐腐蚀性能更加优异
- ◎ 软化温度更高

开模成型用玻璃纤维产品	喷射成型工艺
	手糊成型工艺
管道成型用玻璃纤维产品	缠绕成型工艺
	离心浇铸成型工艺
模压成型用玻璃纤维产品	SMC成型工艺
	BMC成型工艺
	LFI工艺
连续型材用玻璃纤维产品	拉挤成型工艺
	连续板材成型工艺
热塑性塑料用玻璃纤维产品	挤出与注塑工艺
	LFT成型工艺
	GMT成型工艺
	CFRT成型工艺
布毡用玻璃纤维产品	编织工艺
	制毡工艺
其它玻璃纤维产品	膨化工艺
	增强石膏工艺



地址:浙江省桐乡经济开发区, 邮编: 314500

(国际销售) 电话:0086-573-88181025, 传真:0086-573-88181058

(国内销售) 电话:0573-88181016, 传真:0573-88136222

(客服) 电话:0573-88181017, 传真:0573-88181388

<http://www.jushi.com> E-mail:info@jushi.com



管道成型用玻璃纤维产品

缠绕成型工艺

(2011年新增牌号)



318T

318T直接无捻粗纱采用E6玻璃配方生产，表面涂覆硅烷基浸润剂。

318T是为了满足最好的浸透、良好的耐磨损性和工艺性能要求的纤维缠绕成型工艺，专为增强环氧树脂而设计。**318T**产品与环氧树脂结合后的复合材料，机械性能和耐疲劳性能优异，主要适合高速、高张力的缠绕工艺生产高压气瓶、储罐等耐高压容器。

产品牌号	典型线密度(tex)	产品性能	适用树脂	典型应用
318T	1100, 1200, 2000, 2400	无碱直接纱，与环氧树脂有很好的相容性， 适合高张力缠绕	环氧树脂	高压气瓶等压力容器



306B

306B直接无捻粗纱采用E6玻璃配方生产，表面涂覆硅烷偶联剂，并能与多种树脂兼容。

306B主要是用于RTP（增强热塑性管道）缠绕工艺制造石油、天然气输送管道。

产品牌号	典型线密度(tex)	产品性能	适用树脂	典型应用
306B	600, 735, 2200、2400	无碱直接纱，与多种树脂有很好的相容性， 良好的耐磨性，良好的耐酸耐化学腐蚀性	高密度聚乙烯、环氧树脂、 乙烯基树脂等	热塑性高压管道